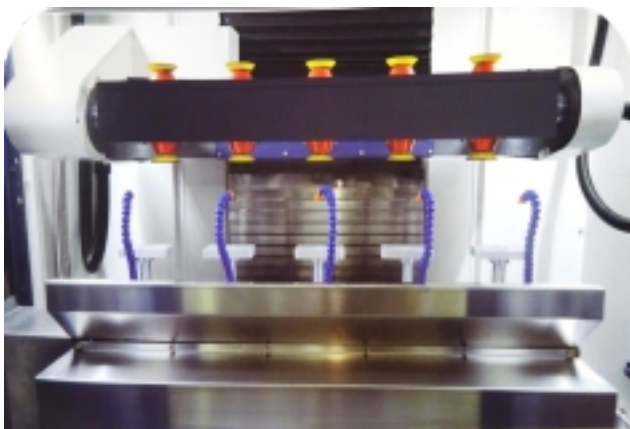






随着市场竞争越来越激烈，客户对产品的外观要求越来越高，客户对产品的设计ID也越来越变化多端。由以前的平面化设计到多面设计和曲面和非规则面的设计，这对生产端提出了更高的要求。特别是表面打磨抛光的工序，对产品的最后外观有着决定的影响。以前简单的人手打磨或者平面抛光的工艺已经不能适应客户日益增长的外观需求了。

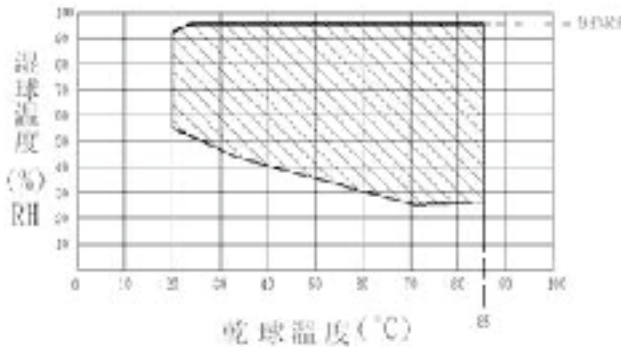
威铝公司自行研发和开发了自动抛光设备，正式投入使用。该设备的投入有着多项的先进性和实用性。





可编程式恒温恒湿试验机是电器、航空、汽车、家电、涂料、化工、科研等领域必备的测试设备，用于测试和确定电工、电子及其他产品及材料和表面处理进行高温、低温、湿热度或恒定试验的温度环境变化后的参数及性能。

威铝公司大部分产品对外观和可靠性要求都比较高，我们可以为满足客户对表面处理可靠性测试的要求，提高威铝的市场竞争力。



(图表虚线范围内可同时执行温湿度, 超出虚线范围外只可执行单一温度)

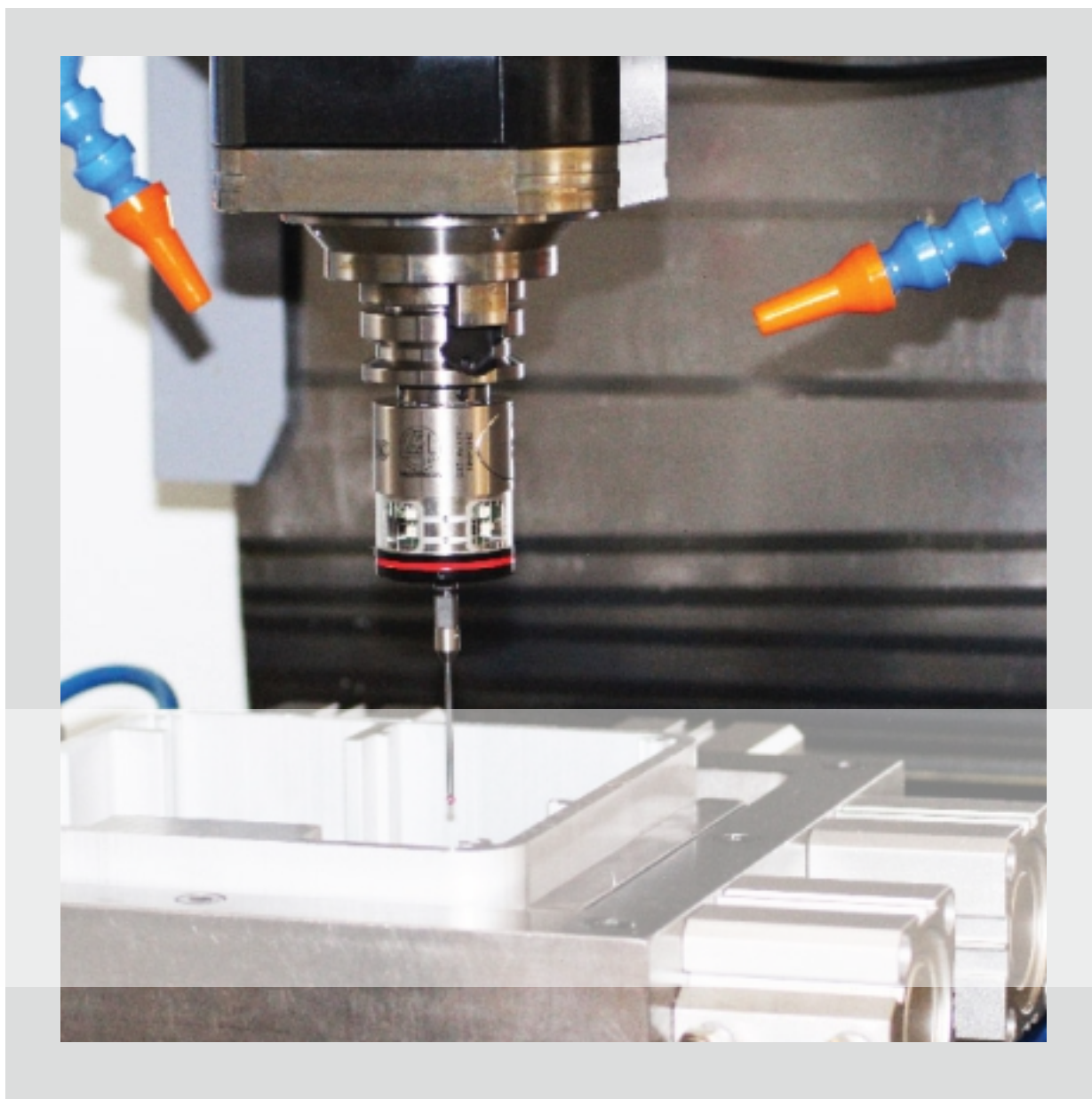
降温速度: RT 20 °C 至 -40 °C
 ↓
 约需 **60** 分钟

升温速度: RT 20 °C 至 +150 °C
 ↓
 约需 **45**分钟



规格:

内部尺寸	600*600*750mm
外部尺寸	1270*950*1700mm
系统	温湿度平衡控制系统
温度和湿度范围	-40度~150度 25%~98%RH
温度和湿度准确度	±0.3度 ±1.5%RH
温度和湿度均匀度	±2.0度 ±5.0%RH
加热时间	约70分钟从-40度~150度
冷却时间	约60分钟20度~ -40度
材料	SUS304#不锈钢板



针对人工手动测量的低效率和不稳定性，机床测头系统成为生产企业提高加工精度的重要一环。它可以对工件特征进行测量并调整加工程序，从而进行适应性加工，确认成品工件的尺寸。



机床测头 一般用于 **工件找正**
工件检测。

工件找正

测头系统自动测量工件位置，并自动更新相关工件的偏差位置，重新定位后即可进行加工。这既能省去昂贵的夹具，又能避免用千分表手动找正的不便，消除操作误差，提高批量产品尺寸的稳定性。

工件检测

在加工过程中，测头对工件的关键尺寸进行检测，同时刀具补偿值可自动更新，并应用在下一次切削中。加工完成后对工件再次检测确保尺寸合格。

威铝使用一系列机床检测系统，极大增强了无人加工的可靠性，实现适用性加工，确保生产的稳定性和精确性。

广东威铝成立于2000年，作为专注于铝合金精密加工及高端表面处理工艺的企业，威铝见证了中国铝加工工业的迅猛发展，我们拥有铝精密制造产业链积累的实际操作经验，更拥有在企业运作和管理过程中积累的宝贵知识财富，不断为客户解决高端铝合金加工产品的痛点和难点。

在日新月异的市场环境变化中，威铝始终秉持着为员工创造幸福，为客户创造价值，为企业创造未来的理念，为了企业的永续经营，威铝在江门高新产业园投资建设了以工业4.0为设计核心的智能化工厂，新厂区建筑面积90,000平方米，世界级铝合金产品表面处理研究院和智能CNC加工中心、压铸和冲压车间的新投入，将为威铝的创业版图构筑完美篇章，更为威铝的长青基业奠定坚实基础。



广东威铝铝业股份有限公司

地址：广东省江门市江海区金辉路11号

电话：0750-3869777

网址：www.victoralu.com

Facebook/Twitter/LinkedIn: Victor Aluminum