







-  数控车铣复合机
-  威铝**磁力研磨机**
-  **产品颜值**
需要**科学检测**把控
-  发展以**市场为本**
生产以**环保为先**



数控车铣复合机

复合加工是机械加工领域目前国际上最流行的加工工艺之一。是一种先进制造技术。复合加工就是把几种不同的加工工艺，在一台机床上实现。复合加工应用最广泛，难度最大，就是车铣复合加工。车铣复合加工中心相当于一台数控车床和一台加工中心的复合，实现基本的铣削功能。

该设备亮点：

与常规数控加工工艺相比，复合加具有突出的优势主要表现在以下几个方面。

- (1) 缩短产品制造工艺链，提高生产效率。车铣复合加工可以实现一次装卡完成全部或者大部分加工工序，从而大大缩短产品制造工艺链。这样一方面减少了由于装卡改变导致的生产辅助时间，同时也减少了工装卡具制造周期和等待时间，能够显著提高生产效率。
- (2) 减少装夹次数，提高加工精度。装夹次数的减少避免了由于定位基准转化而导致的误差积累。同时，车铣复合加工设备大都具有在线检测的功能，可以实现制造过程关键数据的在位检测和精度控制，从而提高产品的加工精度。
- (3) 减少占地面积，降低生产成本。虽然车铣复合加工设备的单台价格比较高，但由于制造工艺链的缩短和产品所需设备的减少，以及工装夹具数量、车间占地面积和设备维护费用的减少，能够有效降低总体固定资产的投资、生产运作和管理的成本。





威铝磁力研磨机

随着公司业务的发展，为了满足客户需求：在金属产品表面加工领域追求更好、更高的品质。威铝引进了磁力研机。它是在传统研磨机的不足与缺陷上进行改革创新，使精密五金工件内孔、死角、细小夹缝起到明显较好的抛光研磨去除毛刺的效果。采用磁场力量传导至不锈钢磨针使工件作高频率旋转运动；最终达到精密工件快速去除毛刺，污垢的效果。

设备特性：

磁力研磨机是利用神奇磁场跳跃的力量传导至不锈钢针、磨针、磨材；产生夹带工件高频率旋转流动、振动、换向翻滚，划过工件表面，早工件内孔，内外牙及表面、凹凸面摩擦，达到清洗、去油垢杂质，去除毛刺、研磨等精密抛光效果。

- 1、调频：用户可根据自身工件大小来调节抛光机运行速度，批量抛光，效果更佳。
- 2、正反转控制：用户按照自身需求，设定工件抛光正转为多长时间，反转为多长时间，提高抛光效率。
- 3、定时关机：根据工件大小，材质的不同，用户可设定工件抛光的时间段，时间到了抛光机自动停止运行，给用户带来更大的方便。

技术亮点：

- 1、卓越快速去除工件周边毛刺。包括号细小内孔、管孔、夹缝死角。
- 2、研磨后的工件不影响原来精度；形状和尺寸都不会有变化。表面粗糙度值可达到Ra0.1- Ra0.01，表面展现光亮金属光泽。
- 3、时间短。每次处理时间5-20分钟。
- 4、操作方便简单；工件一次性批量处理，成本极低；无污染；不锈钢针为长久性磨材。
- 5、轻铁类金属、非铁类金属、硬质塑料等精密零件成品，去除毛边、倒角、抛光、洗净等精密研磨工作一次完成。
- 6、不规则状零件、孔内、管内、死角、夹缝等皆可研磨加工。
- 7、加工速度快，操作简易安全，成本低，无须任何耗材。
- 8、成品加工后绝不变形，绝不损伤表面，绝不影响精度。
- 9、机种齐全，可设计专用机种。



一直以来，威铝专注高端电子产品的铝件加工和表面处理，严格把控产品的外观品质是威铝一贯坚持的经营之本。

为了确保产品外观质量的合格交付，威铝通过多种方法对表面质量进行检测。

1、盐雾试验：利用盐雾试验设备所创造的人工模仿盐雾环境，对产品的耐盐雾腐蚀性能质量进行考核。

2、百格刀测试：通过百格刀在产品表面涂膜用划格的方法划出一定规格的方块，再评定方格内涂膜的完整程度来判定涂膜对材料附着力的程度与等级。

3、光泽度检测：一般利用光泽度仪，其由发射器和接受器组成，当发射器把光源入射到被测物体表面上反射回来的锥体光束由接受器接收来计算表面反射率。

4、膜厚检测：用膜厚测试仪检测，其原理是X射线穿过产品表面金属涂层的同时，金属元素的电子通过反射能量波谱计算出产品表面涂层的厚度。

5、色差检测：通过色度计测定标准样件 L^*a^*b 绝对值与被测物体色差值 L^*a^*b ，计算两者的色差大小和偏差方向。

6、耐磨擦测试：根据产品大小调整好摩擦点与被摩擦点的位置，利用磨耗仪左右运动在产品表面摩擦到达测试次数后取下产品对照样板进行判断。

发展以市场为本 生产以环保为先

威铝自创立至今，始终秉承生产经营与环境保护并重的宗旨。为更好推动节能环保工作，威铝斥巨资购置环保设备，包括污水处理、废气排放处理等，结合国内先进治理技术保证了废水、废气达标排放。

先进的污水处理设备

- 1)、含镍废水：全部回用、不外排，单独循环处置。
- 2)、无机废水：通过无机气浮机和与之配套使用的TMF膜过滤以达到排放标准。
- 3)、含磷废水：通过微电解将水中可能存在的次亚磷还原成磷酸钙，使出水总磷排放达标。
- 4)、污水处理站：配置了中水回用系统，生产用水循环利用，提高废水回用率。



废气排放处理设备

- 1)、废气处理塔：对阳极氧化线产生的废气进行喷淋、吸附、过滤等处理过程，使排放的废气达到国家排放标准。
- 2)、喷淋装置：机加产品在打磨、抛光、喷砂、喷漆等工序中均配套喷淋装置和布袋除尘装置，粉尘废气去除率达到90%以上。

企业简介

广东威铝成立于2000年，作为专注于铝合金精密加工及高端表面处理工艺的企业，威铝见证了中国铝加工工业的迅猛发展，我们拥有铝精密制造产业链积累的实际操作经验，更拥有在企业运作和管理过程中积累的宝贵知识财富，不断为客户解决高端铝合金加工产品的痛点和难点。

在日新月异的市场环境变化中，威铝始终秉持着为员工创造幸福，为客户创造价值，为企业创造未来的理念，为了企业的永续经营，威铝在江门高新产业园投资建设了以工业4.0为设计核心的智能化工厂，新厂区建筑面积90,000平方米，世界级铝合金产品表面处理研究院和智能CNC加工中心、压铸和冲压车间的新投入，将为威铝的创业版图构筑完美篇章，更为威铝的长青基业奠定坚实基础。



广东威铝铝业股份有限公司

地址：广东省江门市江海区金辉路11号

电话：0750-3869777

网址：www.victoralu.com

Facebook/Twitter/LinkedIn: Victor Aluminum