

威铝新型複合加工センター



威铝のプレス用プログレッシブ金型の設計



ハイグロス面取りの新たな利器
-新型精密彫刻機



ステンレスエッチングを学ぼう

威鋁新型複合加工センター

従来の加工センターは、立式加工として、作業台のサイズが2メートル以内で、立柱高及び換刀装置の制限を受けており、あまりにも高い部品を加工してはいけない。加工型弁や下の凹面の場合は、切りくずが排出されにくく、深刻な時に刃物を損なうことができ、加工面を破壊し、加工の円滑な進行に影響する。



威鋁ニウム投入新型4・5メートル-ろくメートル複合加工センター、解決長料型腔加工の問題は、長くしやすいワークの夾装を切りくずを排出しやすく。

真新横型マシニングセンターの特徴：

- 1.ミーリング、ドルリング、タッピング、面取りを一体化に集める自動化複合マシニングセンターで、各長材料の金属形材加工に適用する；
- 2.自動切り屑排出機を配置する；
- 3.BT30スピンドルのテーパ穴を採用し、加工速度が速い；
- 4.硬性ガイドレール式设计を採用し、精度が高い、安定性が強い；
- 5.ロー・ナイフ式ツールマガジンを採用し、更に横型加工に適する；
- 6.機械保護カバーを添付し、操作者の安全と環境衛生を保証する。



威鋁のプレス用プログレッシブ金型の設計

お客さまへアルミニウム合金とステンレスのプレス加工製品を提供するため、威鋁は新たに大型のプレス作業場を建設し、先進的なプレス設備を導入しました。大ロットのプレス加工を行う際、材料が薄く精度が高いプレス部品については、複数の加工工程を組み込んだ精密なプログレッシブ金型を使用します。

1) プレス加工効率が低い。

プログレッシブ金型は、複雑な部品の抜き、フランジ、曲げ、絞り、立体成形を可能にします。

2) 操作が安全で簡単。

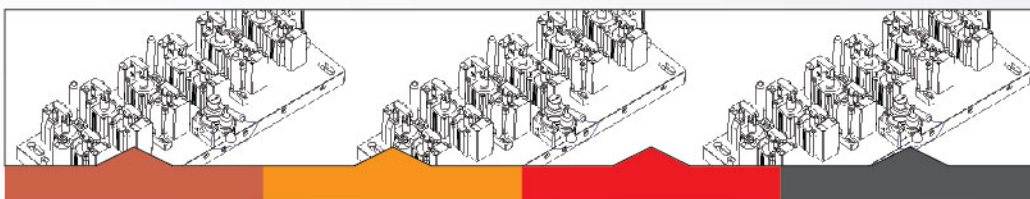
プログレッシブ金型プレスは、自動送り機構を採用し、金型内に安全検査装置が具えられています。

3) 金型の耐用期間が長い。

複雑な内形と外形を簡単な雄型と雌型の外形に分解し、段階を分けて順次パンチングすることで、工程を複数のステーションに分散することができます。

4) 製品の品質が高い。

プログレッシブ金型は、1対の金型内で製品のすべての成形工程を完成し、簡易金型を使用する際に何度も位置決めを行うことで発生する、操作不変と累積誤差を解決しました。



ハイグロス面取りの新たな利器 -新型精密彫刻機

威鋁は成熟したハイエンド表面処理加工ソリューションを有し、アルミニウム合金産業チェーンの関連資源を完備しています。より多くの高精度のNC工作機械を投入し、ハイグロス面取りでは新型の精密彫刻機を導入しました。

新型精密彫刻機には、以下のメリットがあります：

1.高精度の加工により、非常に美しいハイグロス面取りを実現

- 1)面取り部分の粗さが全体的に均一で、外観の流線がなめらかです。
- 2)機械上で測定し、形状に合わせて面取りを行う加工技術を具えています。

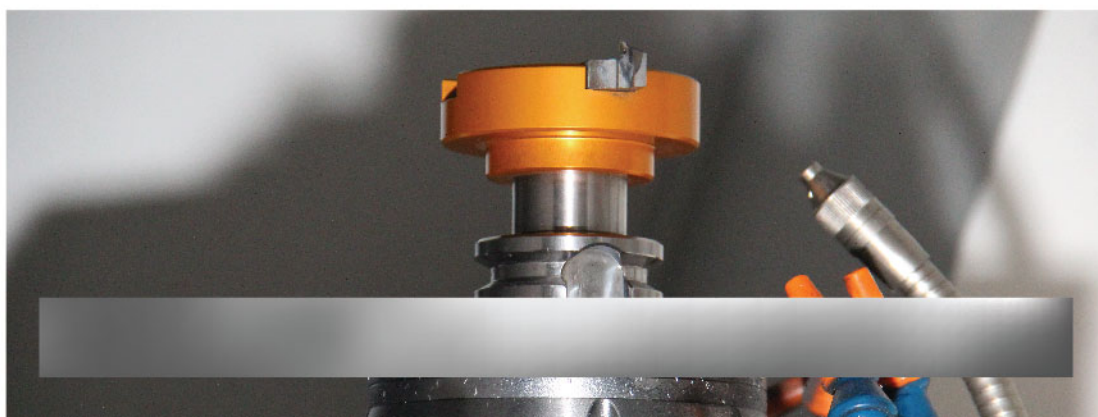
2.高度な仕上げ加工能力で、個性的な外観効果を達成

- 1)ミニドリル、溝削り、精密ミル等の加工で、加工後の製品の高精度な要求を保証します。
- 2)プロフィールカッターと面削カッターを組み合わせることで、振動の痕跡のないスムーズで連続した輪郭を可能にします。

3.多軸制御加工により、加工効率アップ

- 1)製品のセット回数を減らし、生産効率と歩留りを大幅に高めます。
- 2)製品の直行率を高め、セット位置の変更が頻繁に発生する問題を解決します。

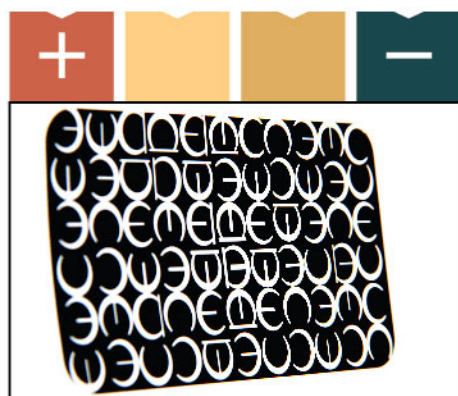
威鋁は一貫して3C(コンピューター、通信、家庭用電化製品)金属製品の精密加工およびハイエンド表面処理加工に注力し、製品の外観の品質でも加工寸法の精度でも、より高い要求を掲げ、常にお客さまへ上質で美しい製品を提供しています。



ステンレスエッチングを学ぼう

エッチング加工には高効率・高精度の特徴があり、精密加工や電子部品加工等の分野で幅広く応用されています。エッチングの応用において、ステンレスは普遍的に用いられる材料です。

ステンレスエッチング加工の際は、アンダーカット(サイドエッチング)の問題に注意が必要です。エッチングが一定の深さに達すると、エッチング液により垂直方向だけでなく両側へも腐食が進み、製品にひずみや寸法の交差外れが発生します。



(ステンレス)

アンダーカットはエッチングの大敵であり、威鋁はエッチング加工においてアンダーカットの低減を第一の目標にしています:

1. 効率の高いエッチング液を使用します。
2. エッチング温度を制御します。
3. エッチング時間を厳格に管理します。
4. 優れたスプレー方法を使用します。
5. 高分子の膜形成物質を加えて保護剤を作ります。

威鋁は現在お客さまへステンレスとアルミニウム合金のエッチング加工を提供するために、新たなエッチング生産ラインを導入しました。お客さまの製品ニーズに全面的に応え、より多くのエッチングアート製品をお届けします。

会社紹介

広東威鋁は2000年に設立され、アルミ合金の精密加工とハイレベルの表面処理加工を専門とする企業です。精密アルミ製造産業チェーンにおいて蓄積した実作業に基づく経験と共に、企業の運営管理で積み重ねた貴重なノウハウを有しており、常にお客様のために高度なアルミ合金加工製品における欠点や難題を解決しています。

威鋁は、社員のためには幸福を、お客様のためには価値を、企業のためには未来に向けた理念を、それぞれ創造するために努力を続けており、持続的な企業経営のために、江門高新産業園に投資し、設計の核心をインダストリー4.0としたインテリジェント工場を建設しました。新工場エリアの建築面積は90,000平方メートルで、世界レベルのアルミ合金製品への表面処理に関する研究所、インテリジェントCNCマシニングセンター、ダイキャスト及び精密プレス加工作業エリアを新たに投入し、威鋁の企業発展の歴史に新たなページを加えることとなりました。



広東威鋁鋁業股份有限公司

住所：江門市江海区金輝路11号

電話：0750-3869777

Eメール：www.victoralu.com

Email：contactus@victoralu.com

Facebook/Twitter/LinkedIn: Victor Aluminum