

❖❖❖ 威铝全新高光机闪亮登场

❖❖❖ 威铝为您严选优质模具钢

❖❖❖ 【威铝学堂】不锈钢冲压知多少

❖❖❖ 标准化+精益管控
威铝迈向高端“智”造

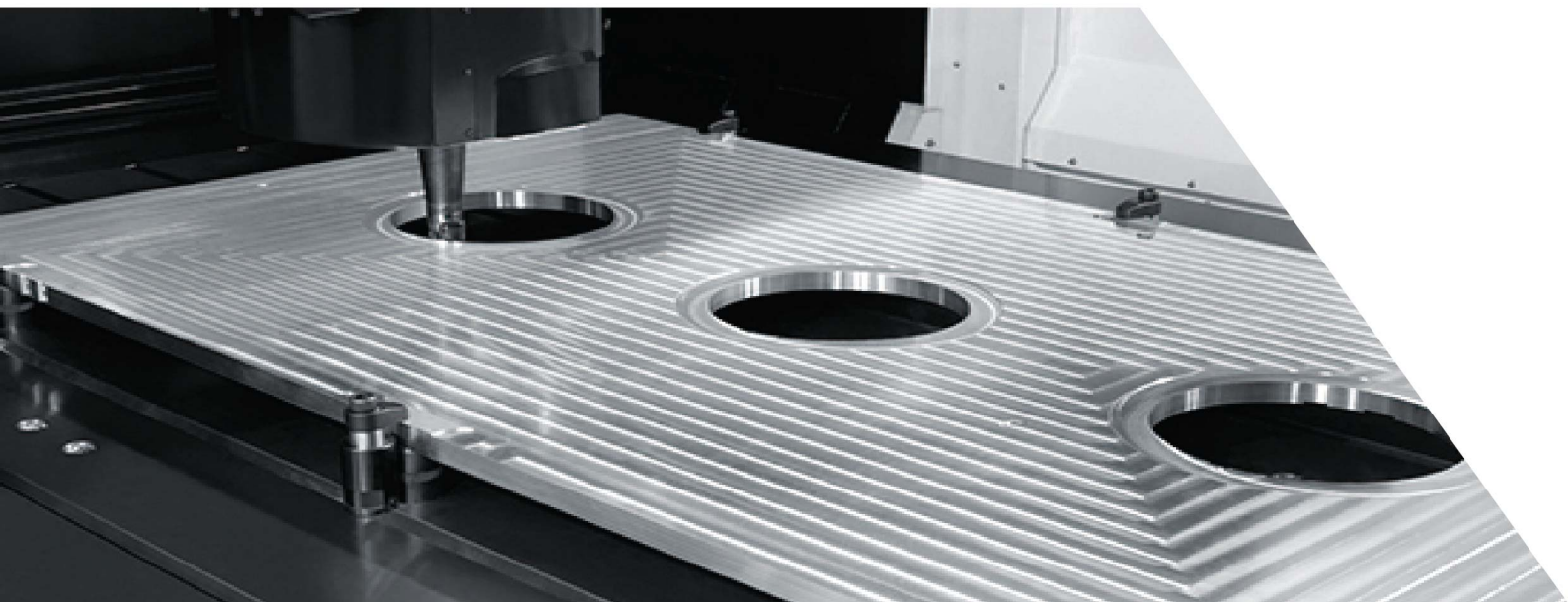
(威铝高光倒角产品)

威铝全新高光机闪亮登场

在如今追求高颜值的年代，消费者对电子产品的外观要求也越来越高，而高光倒角加工正是提升产品外观效果的必要手段。

但如何保证产品加工倒角宽度的一致性是整个制程的精度管控难点。产品在进行高光前要经过一系列处理工序，如机加、打磨、喷砂、阳极等，在这个过程中产品易受装夹影响而产生变形，按照固定的程序进行加工，倒角宽度的变化将十分明显。

为解决此类问题，威铝新引进可处理长达2.5米长工件的高光机。其采用了减振、抑振技术，机床的导轨及驱动电机的装配均采用精细的控制方法，并且配合具有全过程动平衡减振技术的精密高速电主轴，确保机床在不同位置 and 不同进给速度下均可持续顺畅的运动，为高光加工的稳定性的提供了保障。



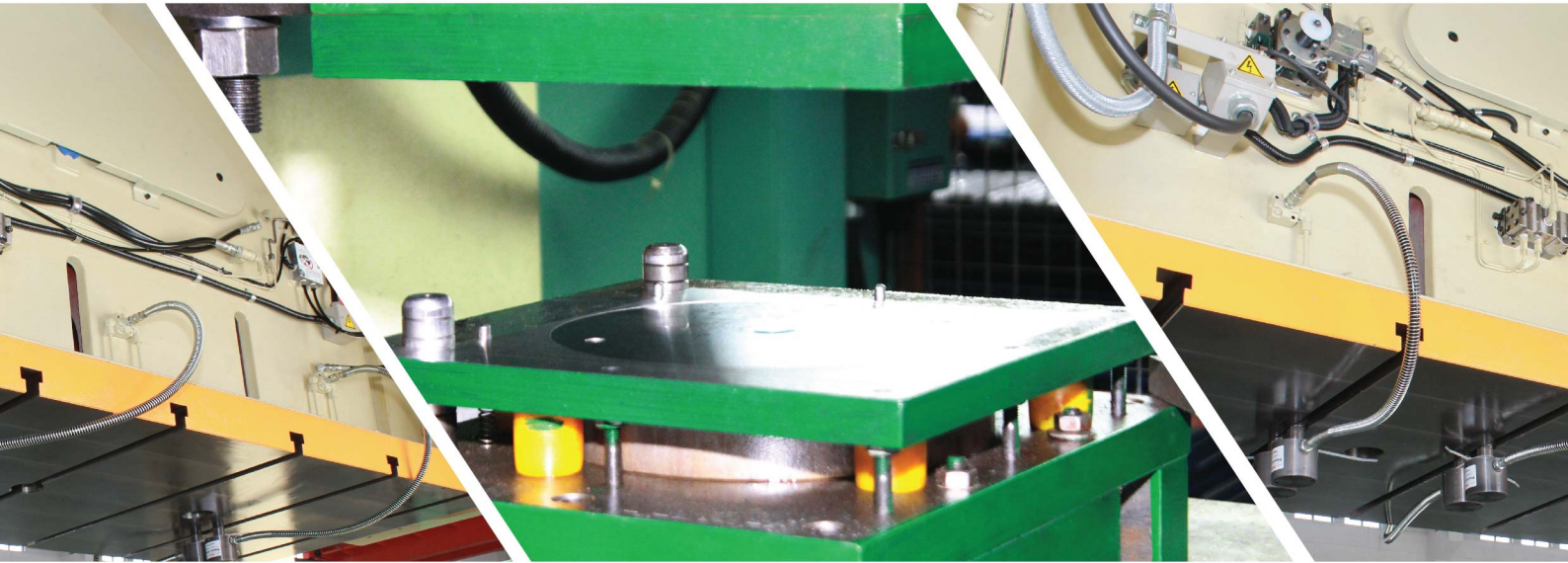
威铝为您严选优质模具钢

压铸模在长期的生产过程中，会受到严重的热高温和机械循环负荷，这种负荷会影响模具的使用寿命。因此，威铝选用优质压铸模具钢DIEVAR，一种由瑞典Uddeholm Tooling特别开发的高性能的铬-钼-钒合金钢材新型模具钢，其具有良好的抗疲劳龟裂、热冲击开裂、热磨损和塑性变形能力，极大地延长压铸模具寿命，并有效提高压铸品的质量稳定性。

DIEVAR模具钢具有以下特点：

- 01 优异的韧性和延展性
- 02 优良的抗回火性能
- 03 良好的高温强度
- 04 极佳的淬透性
- 05 热处理和表面涂覆后良好的尺寸稳定性

威铝一直专注于铝合金件的高端表面处理，为了确保压铸件的外观品质，威铝严选优质的模具钢，即使面对形状复杂、尺寸精度极高的压铸设计，也能有效控制压铸表面，降低龟裂、变形等风险。



【威铝学堂】不锈钢冲压知多少

众所周知，冲压工艺具有成本低、效率高、精度高的特点，而在冲压件中，不锈钢材料的应用比较普遍。

与铝合金相比，不锈钢的硬度和强度较高，在生产过程中应注意以下问题：

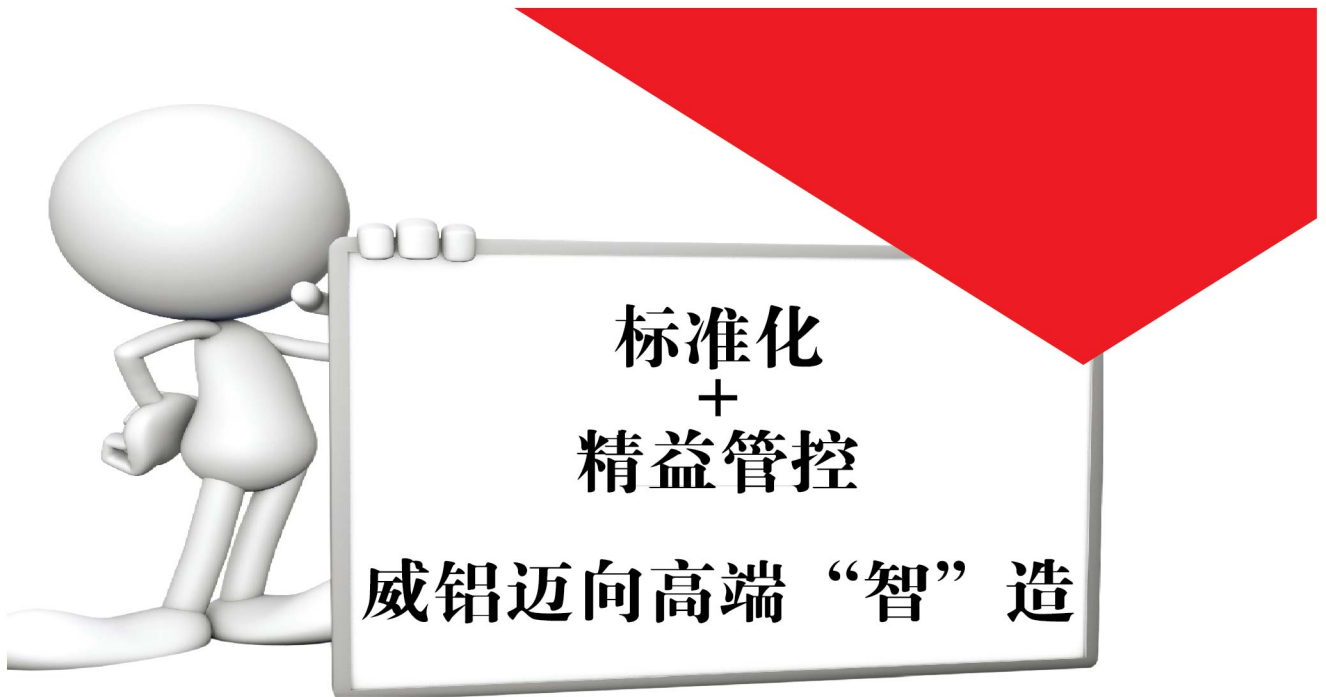
1、材料回弹变形：金属材料在拉伸成型后均会有回弹，由于不锈钢硬度较高，材料回弹较大，在设计成型模具时，需预计好材料的回弹量，尽量减少材料回弹导致的尺寸问题。

2、热处理：很多不锈钢冲压拉伸件会有较高的硬度要求，但由于材料越硬，拉伸难度越大，有时候需要通过成型后再热处理以达到硬度要求，但热处理后的工件容易发生变形，需在模具设计时考虑到变形量。

3、刀具的选择：不锈钢硬度高，对模具刀口的损耗会相对较大，因此在选择刀具时需要根据不锈钢材料的硬度来做合适的选择。

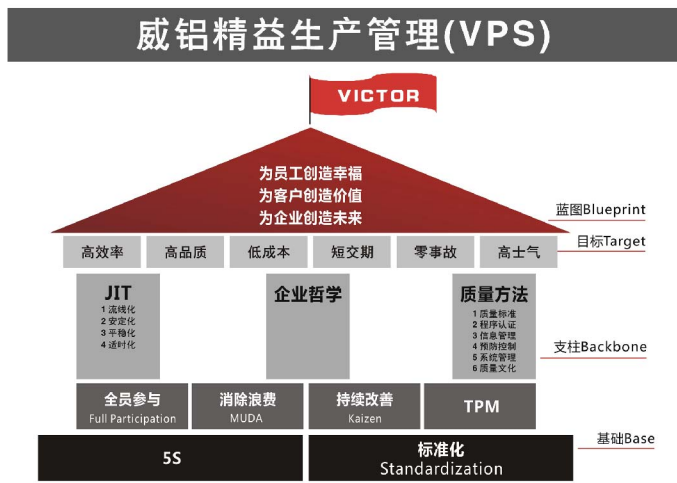


威铝目前可为客户提供铝合金和不锈钢的冲压生产，大型冲压车间将在今年9月正式投入使用，将会投入更多先进的冲压设备以满足不同客户的需求，为客户提供更多的解决方案。



标准化作为精益生产的重要原则之一，将企业优秀经验方法进行科学固化，使得每个具备专业技能的人都能够按照作业标准精准作业，确保产品质量的稳定可靠。

外观质量是影响客户对产品第一印象的最直接要素。在威铝，每一个工件都要严格按照作业标准进行处理，如机加、冲压、压铸、阳极氧化、喷漆等工艺，工人上岗前都必须经过系统培训与反复练习，确保产品质量。



威铝在建立技术标准、作业规范和作业指导书的同时，结合精益看板，对整个制造过程进行标准化、目视化管理。“看板管理”和标准化作业一样，是精益理念在制造领域的有效运用。威铝持续强化对制造过程的管控，全面推进产销精益模式变革，优化需求拉动管理流程，大幅缩短制造周期，快速满足市场需求。

企业简介

广东威铝成立于2000年，作为专注于铝合金精密加工及高端表面处理工艺的企业，威铝见证了中国铝加工工业的迅猛发展，我们拥有铝精密制造产业链积累的实际操作经验，更拥有在企业运作和管理过程中积累的宝贵知识财富，不断为客户解决高端铝合金加工产品的痛点和难点。

在日新月异的市场环境变化中，威铝始终秉持着为员工创造幸福，为客户创造价值，为企业创造未来的理念，为了企业的永续经营，威铝在江门高新产业园投资建设了以工业4.0为设计核心的智能化工厂，新厂区建筑面积90,000平方米，世界级铝合金产品表面处理研究院和智能CNC加工中心、压铸和冲压车间的新投入，将为威铝的创业版图构筑完美篇章，更为威铝的长青基业奠定坚实基础。



广东威铝铝业股份有限公司

地址：广东省江门市江海区金辉路11号

电话：0750-3869777

网址：www.victoralu.com

Facebook/Twitter/Linkedin: Victor Aluminum