



- ❖ 威铝全新**蚀刻**生产线
- ❖ 如何令你的产品呈现二次生机
-----**铝表面拉丝处理**
- ❖ 直读光谱仪助威铝优选压铸铝料
- ❖ 确保表面品质，必须科学检测

威铝全新蚀刻生产线

蚀刻，就是利用光化学把图纸转移到铝片上，通过化学药水反应的原理，把不要的部分腐蚀掉，需要的部分保留下来，形成凹凸或者镂空成型的效果。

蚀刻加工的产品无毛刺，不变形，即使密集小孔的产品同样可以稳定的批量生产。目前，该技术的应用日趋成熟，尤其是数码产品，如耳机，音箱，手机，平板等的喇叭网、标牌、装饰件和精密五金配件等工件的制作。



威铝已建立全新蚀刻生产线，占地600m²。该线适用于以铝合金、铜或不锈钢等为底材的各种金属之表面图案制作，并可以配合遮蔽技术进行遮蔽喷砂、遮蔽拉丝、遮蔽阳极等。同时，生产线具有自动监控技术，可监控药水的浓度和温度并自动加药，确保生产稳定性。

威铝不断引进新技术和新设备，提供更多样的表面处理选择，在铝合金精密加工的外观质量和加工精度上永不妥协。

如何令你的产品呈现二次生机 ——铝表面拉丝处理

相比其他表面处理，拉丝处理可使铝表面产生丝绸缎面般的线纹效果，更加突显金属材料的质感，犹如给予普通金属二次生机，所以拉丝处理越来越受到市场的青睐并得到广泛应用。

铝表面拉丝处理是通过研磨材料对金属表面做机械相对运动，得到一层粗细分布均匀的线条状纹路，清晰显现每一根细微丝痕，从而使金属哑光中泛出细密的发丝光泽，兼备时尚和科技感；同时拉丝也是一种修复工艺，能掩盖金属表面局部的划痕。

拉丝种类：拉丝可根据外观装饰需要，制成直纹、碎纹、螺纹、波纹和旋纹等几种，我司常用的有直纹和碎纹。

直纹拉丝

采用平压式拉丝

直纹纹理清晰，方向一致、纹理较长贯通整个产品，明暗相间，手触摸有凹凸感

碎纹拉丝

采用平压式拉丝

碎纹手感平滑，线纹短，错落有致

拉丝材料：主要有3M公司的不织布砂带、金字塔砂带等，纹路要求较细的用软布砂带，纹路要求较粗的用硬布砂带。按纹路粗细可分为40/80/120/150/180/240/320/400/600#砂。

拉丝是一门变化繁复、有一定技术难度的加工过程，威铝凭借着多年积累的加工经验，必定能为您解决拉丝工艺上存在的难题。

直读光谱仪 助威铝优选压铸铝料



铝合金材料化学成份不合格会导致铝合金压铸件容易折断，因此，在熔铝前，原料的合金金属成份检验是至关重要的第一步。

威铝压铸在检验铝锭合金金属成份时采用了德国斯派克火花直读光谱仪。它的分析速度快（20~30秒），分析精密度高，可以检测金属合金成份的所有数据（其中铝合金成份化验最大值为：0.000000%），抗环境干扰能力强等特性。

直读光谱仪是通过被测定的样品经光源激发后所辐射的光入射至光谱仪的光栅上，光栅对光产生色散使之按波长的大小分解成光谱线，将光信号转换成电信号，并经仪器的测量系统将电信号进行模/数转换，由计算机计算出各元素的百分含量，从而进行样品标准化定量分析，确保铝锭符合铝合金生产要求，从而提升压铸样品生产的稳定性。

确保表面品质 必须科学检测

一直以来，威铝专注高端电子产品的铝件加工和表面处理，严格把控产品的外观品质是威铝一贯坚持的经营之本。

为了确保产品外观质量的合格交付，威铝通过多种方法对表面质量进行检测。

盐雾试验

利用盐雾试验设备所创造的人工模仿盐雾环境，对产品的耐盐雾腐蚀性能质量进行考核。

百格刀测试

通过百格刀在产品表面涂膜用划格的方法划出一定规格的方块，再评定方格内涂膜的完整程度来判定涂膜对材料附着力的程度与等级。

光泽度检测

一般利用光泽度仪，其由发射器和接受器组成，当发射器把光源入射到被测物体表面上反射回来的锥体光束由接受器接收来计算表面反射率。

膜厚检测

用膜厚测试仪检测，其原理是X射线穿过产品表面金属涂层的同时，金属元素的电子通过反射能量波谱计算出产品表面涂层的厚度。

色差检测

通过色度计测定标准样件 L^*a^*b 绝对值与被测物体色差值 L^*a^*b ，计算两者的色差大小和偏差方向。

耐磨擦测试

根据产品大小调整好摩擦点与被摩擦点的位置，利用磨耗仪左右运动在产品表面摩擦到达测试次数后取下产品对照样板进行判断。

企业简介

广东威铝成立于2000年，作为专注于铝合金精密加工及高端表面处理工艺的企业，威铝见证了中国铝加工工业的迅猛发展，我们拥有铝精密制造产业链积累的实际操作经验，更拥有在企业运作和管理过程中积累的宝贵知识财富，不断为客户解决高端铝合金加工产品的痛点和难点。

在日新月异的市场环境变化中，威铝始终秉持着为员工创造幸福，为客户创造价值，为企业创造未来的理念，为了企业的永续经营，威铝在江门高新产业园投资建设了以工业4.0为设计核心的智能化工厂，新厂区建筑面积90,000平方米，世界级铝合金产品表面处理研究院和智能CNC加工中心、压铸和冲压车间的新投入，将为威铝的创业版图构筑完美篇章，更为威铝的长青基业奠定坚实基础。



广东威铝铝业股份有限公司

地址：广东省江门市江海区金辉路11号

电话：0750-3869777

网址：www.victoralu.com

Facebook/Twitter/LinkedIn: Victor Aluminum